

උපදෙස් පත්‍රිකා අංක: 2014/05

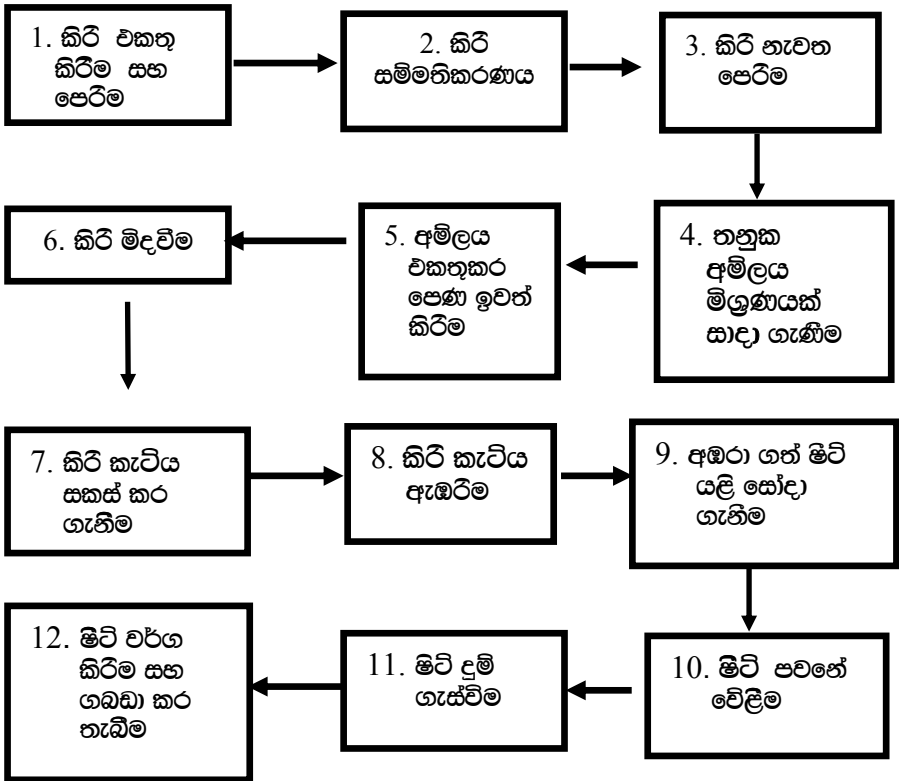
දුම්ගැසුම් ශීට් රබර් නිෂ්පාදනය



ශ්‍රී ලංකා රබර් පර්යේෂණායතනය

දුමි ගැසු ෂීට් රඔර් තිෂ්පාදනය

අප රටේ තිෂ්පාදනය කරනු ලබන සාමිප්පදායික හා පැරණිතම රඔර් වර්ගය වන්නේ ෂීට් රඔර්ය. ෂීට් රඔර් තිෂ්පාදනයේදී රඔර් කිරිවල ඇති ප්ලය සහ විවිධ රඔර් නොවන කාබනික හා අකාබනික ද්‍රව්‍ය වලින් රඔර් අංශු වෙන් කර ගැනීම මෙහිදී මුලිකව සිදු කෙරේ. දේශීය මුළු දළ රඔර් තිෂ්පාදනයෙන් හරි අඩකට ආසන්න ප්‍රමාණයක් (40% ට වඩා වැඩි ප්‍රමාණයක්) නිපදවනු ලබන්නේ ෂීට් රඔර් ආකාරයෙන් බැවින් සහ මෙම සමස්ථ ප්‍රමාණයම පාහේ කුඩා හා මධ්‍යම රඔර් වතු නිමියන් විසින් තිෂ්පාදනය කරනු ලැබීම නිසා දුමි ගැසු ෂීට් රඔර් වලට රඔර් කර්මාන්තයේදී හිමි වන්නේ සුවිශේෂී ස්ථානයකි. ෂීට් රඔර් තිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියේ සියළු පියවර පහත රූපයේ දක්වා ඇත.



රූපය අංක 01. ෂීට් රඔර් තිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියේ විවිධ පියවර අනුපිලිවෙලින්

මෙම සියළු පියවරයන් ඉතා සරලව සහ පහසුවෙන් සිදු කළ හැකි වුවත් තවමත් දේශීය රඳර් ෂීට් නිෂ්පාදකයන් සැහෙන ප්‍රතිගතයක් මෙම පියවරයන් නිසියාකාර ලෙස අනුගමනය නොකරන බව පෙනේ. නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියේ එක් එක් පියවරයන් ගැන මනා අවබෝධයකින් හා සැලකිල්ලකින් නිර්දේශිත ක්‍රම වේදයන්ට අනුව සිදු කලොත් කිසිම අමතර වියදමකින් තොරව කුණු, මලකඩ, ධුබුළු, ඊප්ප සලකුණු, අළු අංශු වලින් තොර නියම වර්ණයෙන් යුතු නොමීමට 1 ෂීට් නිෂ්පාදනය කළ හැකි බව මෙහි ලා අවධාරණය කළ යුතුය. මේ නිසා සමස්ථ නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය අවබෝධයෙන් හා සැලකිල්ලෙන් සිදු කරමින් ශ්‍රී ලංකාවේ රඳර් පර්යේෂණ කටයුතු ආරම්භ කොට වසර 100 ක් පිරෙන මේ අවස්ථාවේ නිෂ්පාදනය කරනු ලබන දේශීය රඳර් ෂීට් 100% ක්ම උසස් තත්වයේ ෂීට් ලෙස නිෂ්පාදනය කිරීමට උත්සුක වීම ඉතා වැදගත් වේ. මෙම වටපිටාව තුළ ෂීට් නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියේ එක් එක් පියවර, නිර්දේශිත ක්‍රම සහ එහි අරමුණු සමහරක් කෙටියෙන් සාකච්ඡා කිරීම මෙම උපදෙස් පත්‍රිකාවේ අරමුණයි.

1. කිරි එකතු කිරීම සහ පෙරීම

නිර්දේශිත ක්‍රම

මේ සඳහා ඉතා පිරිසිදු පොල් කටු හෝ ප්ලාස්ටික් හෝ රඳර් පර්යේෂණ ආයතනයෙන් මෑතකදී හඳුන්වා දී ඇති තාපසුචිකාර්ය ස්වාභාවික රඳර් (TPNR) වලින් සාදනු ලබන භාජන භාවිතා කළ හැක. මෙම භාජනවල කිරි ඉතිරි නොවන පරිදි කිරි එකතු කර ගත යුතු අතර බාහිර කුණු රොඩු හා වැනි වතුර වැනි දෑ මිශ්‍රවීමකින් තොරව කිරි එකතු කිරීම හා පෙරීම කළ යුතුය. කිරි පුර්ව කැටි ගැසීමේ ප්‍රවනතාවයක් පවතිනම් ප්‍රතිකැටිකාරක එක් කළ යුතුය.

අනුමත ප්‍රමාණ:

සෝඩියම් සල්ෆයිට් කිලෝ ග්‍රෑම් 1 ක් පිරිසිදු ජලය ලීටර් 30 ක දිය කිරීමෙන් සාදා ගන්නා ලද අලුත් සෝඩියම් සල්ෆයිට් ද්‍රාවණයකින් මිලි ලීටර් 15/50 ප්‍රමාණයක් ක්ෂේත්‍ර කිරි 1 ක් සඳහා සැහේ.

Gauge 40/50 මොනෙල් දැලකින් හෝ සුදු යකඩ දැලකින් කිරි පෙරා ගෙන ඒවා එකම භාජනයකට හෝ ටැංකියකට එකතු කර ගැනීම, පින්තල ලෝහය මිශ්‍ර දැල් භාවිතා කිරීම කිසිසේත්ම නොකළ යුතුය.

අරමුණ

1. ප්‍රතිකැටිකරනයට භාජනය වීමෙන් වළක්වා ගැනීම
2. බාහිර කුණු රොඩු වලින් තොරව රබර් කිරි එකතු කර ගැනීම

2. කිරි සම්මතිකරණය

නිර්දේශිත ක්‍රමය

පිරිසිදු ජලය එක් කරමින් කිරිවල ඇති වියළි රබර් ප්‍රමාණය සම්මත එකම අගයකට (ආර්.එස්.එස්. නිෂ්පාදනයේදී නිර්දේශිත අනුමත අගය 12.5%) ට ගෙන ඒම කල යුතුය. මේ සඳහා භාවිතා කරන ජලය පිරිසිදු රෙද්දකින් පෙරා ගැනීමටදාත් සුදුසුය. විවිධ මෙට්‍රොලැක් අගය ඇති රබර් කිරිවල වියළි රබර් ප්‍රමාණය 12.5% දක්වා ගෙන ඒමට එක් කළ යුතු ජල ප්‍රමාණය පහත වගුවේ දක්වා ඇත.

වගු අංක 1. කිරිවල ඇති වියළි රබර් ප්‍රමාණය ලිටරයකට ග්‍රෑම් 125 කට ගෙන ඒම සඳහා මෙට්‍රොලැක් අගයට අනුව එක් කළ යුතු ජල පරිමාව පහත වගුවේ දැක්වේ.

කිරි පරිමාව (ලීටර්)	ක්ෂේත්‍ර කිරිවල මෙට්‍රොලැක් කියවීම				
	90	100	110	120	130
1	1.24	1.40	1.56	1.72	1.88
2	2.48	2.80	3.12	3.44	3.76
3	3.72	4.20	4.68	5.16	5.64
4	4.96	5.60	6.24	6.88	7.52
5	6.20	7.00	7.80	8.60	9.40
6	7.44	8.40	9.36	10.32	11.28
7	8.68	9.80	10.92	12.04	13.16
8	9.92	11.20	12.48	13.76	15.04
9	11.16	12.60	14.04	15.48	16.92
10	12.40	14.00	15.60	17.20	18.80

අරමුණු

1. ෂීට් රබර් නිෂ්පාදනයේ ප්‍රධාන අමු ද්‍රව්‍ය වන රබර් කිරිවල තත්වය එකම අගයකට ගෙන ඒම.
2. පහසුවෙන් අඹරා ගත හැකි දැඩි බවෙන් අඩු, රබර් කැටියක් ලබා ගැනීම.
3. රබර් කිරිවල ඇති රබර් නොවන අංශු වැඩි ප්‍රමාණයක් සේදී යාමට අවස්ථා සැලසීම.
4. වඩා හොඳ වර්ණයක් ෂීට් වලට ලබා ගැනීම.
5. ෂීට් රබර් වල විශ්ලේෂණ කාලය අඩු කිරීම.
6. රබර් කිරිවලට බාහිරින් එකතු වී ඇති ද්‍රව්‍ය ඉක්මනින් කිරි ටැංකි වල පතුලේ තැන්පත්වීමට ඉඩ සැලැස්වීම.
7. කිරිවල එකතු කරනු ලබන අම්ල ඒකාකාරී ලෙස මිශ්‍රවීම සඳහා එහි දුස්ස්‍රාවීතාවය අඩු කර ගැනීම.
8. කිරි කැටිය තුළ රැඳීය හැකි වායු බුබුළු පිටවීමට පහසු කරවීම.

දැඩි වර්ණයකින් යුත් ක්ලෝන වලින් ලැබෙන කිරි වල කහට කැපීමට අවශ්‍ය නම් ඒ සඳහා සෝඩියම් බයිසල්ෆයිට් එක් කිරීම මෙම අවස්ථාවේ කළ හැක. සාමාන්‍යයෙන් රබර් කිලෝ 100 ට සෝඩියම් බයිසල්ෆයිට් ග්‍රෑම් 50 ක් පමණ 3% ද්‍රාවණයක් ලෙස එක් කිරීමට නිර්දේශ කෙරේ.

3. කිරි නැවත පෙරීම

නිර්දේශිත ක්‍රමය

පියවර 1 හිදී මෙන් Gauge 40/50 මොනෙල් දැලකින් හෝ සුදු යකඩ දැලකින් කිරි පෙරා ගෙන ඒවා තාවකාලිකව කිරි ටැංකි වලට හෝ ටැංකිවලට (DCL) එකතු කළ යුතුය.

අරමුණු

1. බාහිරින් ජලය එක් කොට කිරි සම්මතකරණ ක්‍රියාවලියේදී කිරිවලට එක් විය හැකි කුණු රොඩු ආදිය ඉවත් කිරීම.

4. තනුක අම්ල මිශ්‍රණයක් සාදා ගැනීම

නිර්දේශිත ක්‍රමය

මිල දි ගන්නා 85% (බර අනුව) වූ ෆෝමික් අම්ල සාන්ද්‍ර ද්‍රාවණයෙන්, එක් කොටසක් පිරිසිදු ජලය කොටස 84 ක් සමග කලවම් කර 1% තනුක ද්‍රාවණයක් සාදා ගැනීම

අරමුණු

1. කිරි එකවර ඝනවීමකින් තොරව සම්පූර්ණ ලෙස කැටි ගස්වා ගැනීම.
2. දැඩි බවෙන් තොරව කිරි කැටියක් ලබා ගැනීම.
3. වායු බුබුළුවලින් තොර ෂීට් එකක් ලබා ගැනීම.

5. අම්ලය එකතුකර පෙණ ඉවත් කිරීම

නිර්දේශිත ක්‍රමය

කිරි මිදවීම සඳහා 1% පෝමික් අම්ලය භාවිතා කළ යුතුය. කිරි තැටි ජලයෙන් හොඳින් සෝදා සම්මතකරණය කරන ලද කිරි ලිටර් 4 ක ප්‍රමාණයක් ඊට එක් කරන්න. පෝමික් අම්ලය පහත දක්වා ඇති ආකාරයට එකතු කර ලී හෝ ඇළුමිනියම් පටියෙන් හොඳින් මිශ්‍ර කරන්න. කිරිවලට අම්ල එකතු කිරීමේ දී හට ගන්නා පෙණ විදුරු හෝ ඇලුමිනියම් තහඩුවකින් ඉවත් කරන්න.

වග අංක 2. රබර් ෂීට් 1kg මුදවා ගැනීමට අවශ්‍ය ෆෝමික් අම්ල ප්‍රමාණය

අඹරා ගැනීමේ පිලිවෙල	85% (බර අනුව) වූ සාන්ද්‍ර ෆෝමික් අම්ලය (මි.ලී)	1% පෝමික් අම්ලය ද්‍රාවණයෙන් (මි.ලී)
එදිනම අඹරා ගැනීම	4.50 - 5.00	382.50 - 425.00
පසුදින අඹරා ගැනීම	3.50 - 4.00	297.50 - 340.00

අරමුණු

1. රබර් කිරිවල ඇති මුළු රබර් අංශු ප්‍රමාණයම හැකිතාක් දුරට මුදවා ගැනීම
2. පෙණ මිදීම නිසා ෂීට් මතුපිට දැක්නට ලැබෙන කොරපොතු වැනි පෙනුම වළකාලමින් ඉතා අලංකාර මතුපිටක් සහිත ෂීට් ලබා ගැනීම.

6. කිරි මිදවීම

නිර්දේශිත ක්‍රමය

කිරි එකතු කොට ඇති තැටි වලට හෝ ටැංකිවලට බාහිරින් එකතු වන කුණු, කෘමි, මැස්සන් සහ වෙනත් බාහිර ද්‍රව්‍ය නොවැටෙන පරිදි වසා මිදෙන්නට හරින්න. ෂීට් වලට බාහිරින් එකතුවන කුණු රොඩු වළකා ගැනීමට මෙය පහසු මගකි. පෙණු ඉවත් කරන ලද තැටිවල ඇති කිරි මිදෙන තෙක්

1. හරි තිරස් ආධාරක මත
2. කුණු රොඩු නොවැටෙන සේ ආවරණය කොට කිරි මිදීමට සැලැස්විය යුතුය.

අරමුණු

1. රබර් ෂීට් එකේ ඇති “කුණු” (Dirt) අඩු කර ගැනීම
2. ඒකාකාරී බරකින් සහ ඝනකමකින් යුත් ෂීට් ලබා ගැනීම.

7. කිරි කැටිය සකස් කර ගැනීම

නිර්දේශිත ක්‍රමය

මිදි ඇති කිරි කැටිය තැටියෙන් ඉවත් කර පිරිසිදු මේසයක් හෝ ඇළුමිනියම් තහඩුවක් මත තබා ඒකාකාර ඝණකමට සිටිනසේ අත්වලින් කිරි කැටිය සකස් කර ගන්න. මේ අතරම කිරි කැටිය පිරිසිදු ප්ලයෙන් සේදීමද කළ යුතුය.

අරමුණු

1. ෂීට් ද්‍රව්‍යව රෝල් යන්ත්‍රයෙන් අඹරා ගැනීමට පහසුවීම.
2. ඇඹරීමෙන් පසු ලැබෙන රබර් ෂීට් ඝනකම ඒකාකාරී ලෙස ලබා ගැනීමට පහසුවීම.
3. කිරි කැටියේ ඇති සිරුම් අපද්‍රව්‍ය සෝදා හැරීම.

8. ෂීට් ඇඹරීම

නිර්දේශිත ක්‍රමය

පළමුව, දිය රෝලෙහි ඇති මලකඩ ඉවත් වන සේ එය සේදිය යුතුය. කිරි කැටිය දෙතුන් වරක් දිය රෝලෙන් අඹරා ගත යුතුය. දිය රෝලෙන් ඇඹරී එන ෂීට් එක

සාමාන්‍යයෙන් මිලි මීටර් 3.2 ක පමණ ඝනකමට පත් කොට ගෙන ඉන්පසු ඒවා එක් වරක් පමණක් ඩයමන්ඩ් රෝලෙන් අඹරා ගත යුතුය. මේ සෑම අවස්ථාවේදීම ෂීට් හොඳින් සේදීම ඉතා වැදගත් වේ. ෂීට් විශාල වශයෙන් නිපදවන්නේ නම් දිය රෝල් කිහිපයකින් සහ ඩයමන්ඩ් රෝල් එකකින් සමන්විත වන ෂීට් ඇඹරීමේ යන්ත්‍රයක් භාවිතා කිරීම වඩා යෝග්‍ය වේ.

අරමුණු

1. කිරි කැටියේ ඇති ජලය අපද්‍රව්‍ය තවදුරටත් ඉවත් කර ගැනීම.
2. ෂීට් එකක ඝනකම මිලි මීටර් 3.2 වන සේ තුනි කර ගැනීම
3. කිරි කැටිය තුළ ඇති රබර් නොවන සිරුම් ඉවත් කිරීම.
4. විශලිත ප්‍රමාද වීම වළකාලීම
5. රබර් එකිනෙකට ඇලීම වැළැක්වීම

9. අඹරා ගත් ෂීට් යළි සෝදා ගැනීම

නිර්දේශිත ක්‍රමය

අඹරා ගන්නා ලද ෂීට් ගලා යන පිරිසිදු ජලයෙන් ඉතා හොඳින් සෝදා ගත යුතුය.

අරමුණු

1. ෂීට් එක මතුපිට ඇති යම් රබර් නොවන ද්‍රව්‍යයක් වේ නම් ඒවා හැකිතාක් සෝදා හැරීම.
2. ෂීට් පුස් කැමෙන් වළක්වා ගැනීම.

10. ෂීට් පවනේ වේලීම

නිර්දේශිත ක්‍රමය

ෂීට් පැය හතරක - හයක පමණ කාලයක් ජලය බේරීම සඳහා දැවිලි රහිත ස්ථානයක වල්ලා තැබිය යුතුය.

සටහන

මෑතකදී සිදු කරන ලද පර්යේෂණ වලට අනුව ෂීට් රබර් තිරු වලියෙන් වියළීම නිර්දේශ කර ඇත. ඒ අනුව දින 2 - 3 ක් වුවද කාලයක් තිරු වලියෙන් වියළීම නිර්දේශ කෙරේ.

දුම් ගැසීම සඳහා වැයවන වියදම හා කාලය අඩු කිරීම සඳහා මුලදි දින දෙකක් පමණ අවිවේ වේලා ඉන්පසු දුම්ගෙයි වියළීමද කළ හැකිය.

අරමුණු

1. ෂීට් එකෙහි මතුපිට ඇති ජලය ඉවත්වීමට හැටිමෙන් දුම් ගෙය තුල වියළිය යුතු කාලය අඩු කර ගැනීම

11. ෂීට් දුම් ගැස්වීම

නිර්දේශිත ක්‍රමය

මෙහිදී දුම්ගෙය තුළ උෂ්ණත්වය 48°C - 54°C අතර පවත්වා ගැනීම ගැන සැලකිලිමත් විය යුතුය. දුම්ගෙයි ඊජ්ජ සහ රාක්ක කලින් කල පිස දමා පිරිසිදු කල යුතුය. තනි දුමක් සහිත මද ගින්නකින් ෂීට් දුම් ගැස්වීම නිසා ඉතා ලස්සන පැණි පාට ෂීට් ලබා ගත හැකිය. දුම්ගෙයි දැමීමෙන් පසු සෑම ෂීට් එකක්ම දිනපතා පෙරලිය යුතුය. ෂීට් වියළා අවසන් වූ පසු තවදුරටත් අනවශ්‍ය ලෙස වියළීමට ඉඩ නොදී දුම් ගෙයින් ඒවා ඉවත් කර ගත යුතුය. සාමන්‍ය වියළීම දින 4 - 5 දක්වා දුම් ගැස්වීමෙන් සම්පූර්ණයෙන් වියළී ෂීට් ලබා ගත හැකිය.

අරමුණු

1. ෂීට් වියළීම.
2. රබර් ෂීට් වල කල් පැවැත්මට අවශ්‍ය රසායනික ද්‍රව්‍ය දුම්වලින් උරා ගැනීමට සැලැස්වීම.
3. අධික තාප ශක්තියක් හමුවේ රබර් ඔක්සිකරණයට භාජනය වීම වළකාලන දුම් වල ඇති ප්‍රති ඔක්සිකාරක ද්‍රව්‍ය දුම් වලින් ෂීට් වලට උරා ගැනීමට සැලැස්වීම.

සටහන

රබර් පර්යේෂණ ආයතනය මගින් මෑතකදී කරන ලද පර්යේෂණ අනුව දුම් ගැසීම සඳහා අනුමත උෂ්ණත්වය 60°C - 65°C දක්වා වැඩි කල හැකි බව සොයා ගෙන ඇත. එසේම හොඳින් තාප පරිහරණය කරන ලද ඒකාකාරී දුම් සහ තාප ගන්නිය සැපයෙන වියළිමි කුට්ටියක වියළීමේ ක්‍රියාවලිය නොකඩවා කරගෙන යාමෙන් නිර්දේශිත නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියට අනුව සාදා ගන්නා ලබන ෂීට් එක් දිනකින් වියළිය හැකි එක් දින වියළිමි කුට්ටියක් දැන් ක්ෂේත්‍ර මට්ටමින් හදුන්වා දී ගෙන යනු ලැබේ.

12. ෂීට් වර්ග කිරීම සහ ගබඩා කර තැබීම

නිර්දේශිත ක්‍රමය

ෂීට් වර්ග කිරීමට පෙර එහි ඇති කුණු හා නොවියළිනු ස්ථාන කපා ඉවත් කළ හැකි තරම් කුඩා ප්‍රමාණයකින් ඇත්නම් ඒවා කපා ඉවත් කළ යුතුය. ඉන්පසුව එක එකෙහි ඇති වර්ණය, විනිවිද පෙනීමේ ස්වභාවය, කුණු ප්‍රමාණය, වියළීමේ තත්වය, වර්ගය හා ප්‍රමාණය මත ඒවා නොමිමර 1, නොමිමර 2, 3, 4 හා 5 ලෙස වර්ග කර ගත යුතුය. වියළූ ගත් ෂීට් වියළි වාතාග්‍රයක් ඇති ස්ථානයක ගබඩා කළ යුතුය.

අරමුණු

1. ෂීට් වලට මිළ තිරණය කිරීම.
2. ඒකාකාරී තත්ත්වයේ ඇති ෂීට් රබර් කාන්ඩ කිරීම.
3. ෂීට් වල පුස් ඇතිවීම වළක්වා ගැනීම.

වගු අංක 3. රඹර් ෂීට් වල නිතරම පාහේ දැකිය හැකි දෝෂ, ඒවාට හේතු හා වළක්වා ගැනීමට ගත හැකි පුර්ව ක්‍රියාමාර්ගයන් සමහරක්

දෝෂය	හේතුව	වළක්වා ගැනීමට ගත යුතු පිළියම්
අල්පෙනෙත්ති වැනි බුබුළු	පෙර කැටි ගැසීම අපිරිසිදු සහිත භාජන භාවිතය වැනි වතුර සගය කිරී මිශ්‍ර වීම අධික සාන්ද්‍රණයෙන් යුත් අම්ල හෝ වැඩිපුර අම්ල යෙදීම ප්‍රමාණවත් ලෙස කිරී තනුක නොකිරීම	ක්ෂේත්‍රයේදී ප්‍රතිකැටිකාරක එක් කිරීම පිරිසිදු භාජන භාවිතා කිරීම වැනි වතුර මිශ්‍ර වීම වැළැකීම 1% දක්වා තනුක කරන ලද ෆෝමික් අම්ලයෙන් නියමිත ප්‍රමාණ යෙදීම නිවැරදි තනුකකරනය
මධ්‍යම ප්‍රමාණයේ බුබුළු	වේගවත් කිරී කැටිකරනය ප්‍රමාණවත් ලෙස කිරී තනුක නොකිරීම සාර්ථක ලෙස පෙණ ඉවත් නොකිරීම	නිවැරදි ලෙස අම්ල එක් කිරීම නිවැරදි තනුකකරනය මුළුමනින් පෙණ ඉවත් කිරීම
විශාල ප්‍රමාණයේ බුබුළු	ඉහළ උෂ්ණත්වයක වියලීම ෂීට් වල ඝනකම වැඩිවීම	දුම් කාමරය තුළ නියමිත උෂ්ණත්වය පවත්වා ගැනීම නිර්දේශිත ඝනකමින් යුතුව ෂීට් අඹරා ගැනීම
රිප්ප සලකුණු	දිනපතා රිප්ප කරකවා ෂීට් වල්ලෙන ආකාරය වෙනස් නොකිරීම අපිරිසිදු රිප්ප භාවිතය	දිනපතා රිප්ප කරකවා ෂීට් වල්ලෙන ආකාරය වෙනස් කිරීම පිරිසිදු රිප්ප භාවිතය
කුණු පැවතීම	කිරී නිසියාකාරව නොපෙරීම පෙරනය නදින් ඇතිල්ලීම අපවිත්‍ර ජලය භාවිතා කිරීම විවෘත භාජන තුළ කිරී කැටි <input type="checkbox"/> ගැස්වීම අපවිත්‍ර දුම් ගෙවල් භාවිතය	කිරී නියමිත ලෙස පෙරීම පෙරනය අතුල්ලා කිරී නොපෙරීම පෙරා ගත් පිරිසිදු ජලය භාවිතා කිරීම කිරී කැටි ගසන භාජන ආවරණය කිරීම දුම් ගෙවල් පිරිසිදුව පවත්වා ගැනීම
අඳුරු වර්ණය	එන්සයිමය දුර්වර්ණතාවය ප්‍රමාණවත් ලෙස ෂීට් නොසේදීම තෙත ෂීට් දුම් ගැසීම දිර්ඝ කාලයක් ෂීට් එකෙහි ඝනකම ඒකාකාරී නොවීම	සෝඩියම් ඛනිකල්ෆයිට් ද්‍රාවණයක් භාවිත කිරීම ෂීට් හොදින් සේදීම ප්‍රමාණවත් ලෙස ෂීට් පවහේ වල්ලා තැබීම අධික ලෙස දුම් ගැසීමෙන් වැළැකීම. නිර්දේශිත ඝනකමකින් යුත් ෂීට් සෑදීම

මල බැඳීම	ඇඹරීමේදී හා ඉන්පසුව ෂීට් හොඳින් නොසේදීම වැඩි කාලයක් දිය බේරීමට තැබීම	ඇඹරීමේදී හා ඉන්පසුව හොඳින් ෂීට් සේදීම දිය බේරීමේ වේලාව අවම කිරීම
ඔප මතුපිටක් ඇතිවීම	තෙත දර භාවිතය පොල්ලෙලි, පොල්කටු, පිදුරු වැනි දෑ දුම්ගැස්වීම සඳහා භාවිතය	වියළි දර භාවිතය නොගැලපෙන දර භාවිතයෙන් වැළකීම
පුස් ඇතිවීම	ෂීට් වියළීම ප්‍රමාද වීම ආර්ද්‍රතාවය ඉහළ පරිසරයක ෂීට් ගබඩා කිරීම ගබඩා කාමරය තුළ හොඳ වාතාශ්‍රයක් නොතිබීම රබර් නොවන දෑ සම්පූර්ණයෙන් ඉවත් නොවීම වැඩිපුර සෝඩියම් සල්ෆයිට්/බයිසල්ෆයිට් භාවිතා කිරීම	දුම් ගෙය තුළ නියමිත උෂ්ණත්වය පවත්වා ගැනීම වියළි ෂීට් නිසියාකාරව ගබඩා කිරීම ගබඩා කාමරයේ නිසි වාතාශ්‍රයක් පවත්වා ගෙන යාම ෂීට් හොඳින් සේදීම නිසි ප්‍රමාණවලින් රසායනික ද්‍රව්‍ය වක් කිරීම
ග්‍රිස් වැනි මතුපිටක් ඇතිවීම	ෂීට් සේදීම ප්‍රමාණවත් නොවීම කිරි ප්‍රමාණවත් තරම් තනුකකරනය නොවීම	ප්‍රමාණවත් ලෙස ෂීට් සේදීම රබර් කිරි නිර්දේශිත ප්‍රමාණයට තනුක කර ගැනීම
ඇලෙන සුළු බව	සෝඩියම් ලවණ වැඩිපුර භාවිතය ඉහළ උෂ්ණත්වයක ෂීට් වියළීම විවිධ තෙල් වර්ග හා මිශ්‍ර වීම කොපර් අයන සමග මිශ්‍ර වීම	නිර්දේශිත ප්‍රමාණවලින් රසායනික ද්‍රව්‍ය භාවිතා කිරීම. නිර්දේශිත වියළුම් උෂ්ණත්වය පවත්වා ගෙන යාම ලෝහ අයන සමග මිශ්‍රවීම වැළැක්වීමට නිසි අවධානය යොමු කිරීම
ඝනනම් දාට ඇතිවීම	ප්‍රමාණවත් නොවන කිරි තනුකකරනය හැඩය වෙනස් වූ කිරි තැටි <input type="checkbox"/> භාවිතා කිරීම කිරි තැටි <input type="checkbox"/> තිරස් ලෙස නොතිබීම රබර් ෂීට් ඇඹරීමේදී දැක්වන නොසැලකිල්ල	නිර්දේශිත ප්‍රමාණවලින් කිරි තනුක කිරීම නියමිත හැඩයෙන් යුත් තැටි <input type="checkbox"/> භාවිතය ඔනා අවබෝධයෙන් හා අවධානයෙන් රබර් ෂීට් ඇඹරීම
පැහලි රෝල් දාට ඇතිවීම	ප්‍රමාණවත් ලෙස කිරි තනුක නොකිරීම අවශ්‍ය ප්‍රමාණයට වඩා අම්ල භාවිතය දෝෂ සහිත ඩයමන්ඩ් රෝල් භාවිතය	නිවැරදි ලෙස කිරි තනුක කිරීම නිවැරදි ලෙස තනුක කරන ලද අම්ල භාවිතා කිරීම තත්ත්වයෙන් හොඳ ඩයමන්ඩ් රෝල් භාවිතය

තාර වැනි පැල්ලම් ඇතිවීම	දුම්ගෙයි සිලිමක් නොතිබීම හොඳ වාතාශ්‍රයක් නොතිබීම	V කැඩය ඇති සිලිමකින් යුත් දුම් ගෙයක් භාවිතා කිරීම දුම් කාමරය තුළ හොඳ වාතාශ්‍රයක් පවත්වා ගෙන යාම
අළු අංශු තැන්පත් වීම	ගිනි වලට වඩා වර්ග ප්‍රමාණයෙන් කුඩා වූ සිදුරු සහිත යකඩ තහඩුවක් භාවිතා කිරීම සිදුරු සහිත යකඩ තහඩුවක් භාවිතා නොකිරීම නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියේ දක්වනු ලබන නොසැලකිලිමත් කම	ප්‍රමාණවත් දිග පළලින් යුත් යකඩ තහඩුවක් භාවිතාව ප්‍රමාණවත් වාතාශ්‍රයක් දුම් ගෙය තුලට ලබා දීම
මිටි බාහිර පෙනුම	නිර්දේශිත නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය අනුගමනය නොකිරීම	නිර්දේශිත නිෂ්පාදනය ක්‍රියාවලිය සඳහා අවධානය යොමු කිරීම

මිටි රබර් නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියේ බහුලව දක්නට ලැබෙන නොකළ යුතු දෑ සමහරක්

1. අපිරිසිදු භාජනවලට කිරි එකතු කිරීම හා ගබඩා කිරීම
2. අම්ලය නියමිත පරිදි තනුක නොකොට එක් කිරීම
3. මිටි අඹරන රෝල් වල අවශ්‍ය අළුත්වැඩියා කටයුතු සිදු නොකොට එවයේ මිටි ඇඹරීම සඳහා භාවිතා කිරීම.
4. මිටි වල බර 500 g කට වඩා අධික බරින් යුත් මිටි සෑදීම
5. නිර්දේශිත ඝනකම (1/8") වඩා වැඩි ඝනකමකින් යුත් මිටි සෑදීම
6. මිටි තෙත පිටින් දුම් ගෙයට දැමීම
7. දුම් ගෙයි වැඩි කොටසක් නිස්ඵල නොනැඹීම

දළ රබර් සැකසුම් සංවර්ධන හා රක්‍ෂණ
 ඉංජිනේරු දෙපාර්තමේන්තුව
 ශ්‍රී ලංකා රබර් පර්යේෂණායතනය
 තෙවෙල පාර
 රත්මලාන

2014 ඔක්තෝම්බර්